



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjny Rozwój Działanie 1.2 „Sektorowe Programy B+R” pn.
"Opracowanie nowego modelu samochodu osobowego w wersji elektrycznej w oparciu o nowatorską hybrydową konstrukcję nośną stanowiącą wynik prac B+R"
The project is realized within Operational Programme Innovative Development. Action 1.2. "Sector R&D programmes"
Preparation of a new model of electric passenger car based on innovative hybrid superstructure being the result of research and development Works.

Kutno, 14 luty 2018 roku

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

W postępowaniu prowadzonym zgodnie z zasadą konkurencyjności do projektu pod nazwą „Opracowanie nowego modelu samochodu osobowego w wersji elektrycznej w oparciu o nowatorską hybrydową konstrukcję nośną stanowiącą wynik prac B+R”, Nr projektu: **POIR.01.02.00-00-0257/16**, polegającego na zakupie dwóch stołów spawalniczo - szlifierskich (Ogłoszenie o zamówieniu nr 10/2018):

Przedmiotem zamówienia był zakup dwóch stołów spawalniczo - szlifierskich o parametrach:

- Wymiary: min. 2000x1000mm,
- wysokość regulowana w zakresie 900-1200mm,
- Wydajność: min. 4000m³/h,
- Własny wbudowany wentylator,
- Pojemnik na pył,
- Pełną recyrkulację powietrza (oczyszczone powietrze jest z powrotem kierowane na hale,
- Zestaw filtrów składających się z:
 - ✓ Filtra kieszeniowego włóknina G3 (1 stopień),
 - ✓ Filtr stropowy F5 (2 stopień),

wyposażony w:

- ✓ 2 gniazda 230V,
- ✓ Sygnalizację zabrudzenia filtrów.

Zamawiający – FABRYKA SAMOCHODÓW OSOBOWYCH SYRENA W KUTNIE S.A., ul. Józefów 9, 99-300 Kutno; NIP: 7752646501, REGON: 101827684, KRS: 0000520271 zawiadamia, że w wyniku przeprowadzonego postępowania została wybrana oferta złożona przez:

INTECH JMS JAKUB SZEWCZYK

UL. GAJOWA 7

85-087 BYDGOSZCZ

NIP: 5542866655

Uzasadnienie wyboru:

W postępowaniu złożono dwie oferty, z których żadna nie podlega odrzuceniu, gdyż są zgodne z treścią ogłoszenia i spełniają wymagania w nim zawarte. Oferta firmy INTECH JMS JAKUB SZEWCZYK uzyskała najwyższą liczbę punktów.





Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjny Rozwój Działanie 1.2 „Sektorowe Programy B+R” pn.

”Opracowanie nowego modelu samochodu osobowego w wersji elektrycznej w oparciu o nowatorską hybrydową konstrukcję nośną stanowiącą wynik prac B+R”
The project is realized within Operational Programme Innovative Development. Action 1.2. “Sector R&D programmes”
Preparation of a new model of electric passenger car based on innovative hybrid superstructure being the result of research and development Works.

L.p.	Nazwa oferenta	Adres	Ocena punktowa
1	Rywal – RHC Sp. z o. o. Oddział Łódź	ul. Pabianicka 119/131, 93-490 Łódź	41,54
2	Intech JMS Jakub Szewczyk	ul. Gajowa 7, 85-087 Bydgoszcz	100,00

Oferta firmy INTECH JMS JAKUB SZEWCZYK jest zgodna z treścią Ogłoszenia o zamówieniu i spełnia wymagania w nim zawarte. INTECH JMS JAKUB SZEWCZYK spełnia warunki udziału w postępowaniu, a oferta nie podlega odrzuceniu, jest zgodna z treścią zapytania ofertowego, spełnia wymagania zawarte w zapytaniu ofertowym i w oparciu o przyjęte kryterium oceny ofert oraz uzyskała łączną liczbę punktów 100,00 podczas dokonanej oceny. Z tych względów oferta tej firmy jako najkorzystniejsza została wybrana do realizacji zamówienia.

PREZES ZARZĄDU
Maciej Pawlak
Fabryka Samochodów Osobowych
Syrena
ul. Kutnie S.A.

Kutno, dnia 14.02.2018 r.

.....
podpis osoby upoważnionej

