



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjny Rozwój Działanie 1.2 „Sektorowe Programy B+R” pn.

”Opracowanie nowego modelu samochodu osobowego w wersji elektrycznej w oparciu o nowatorską hybrydową konstrukcję nośną stanowiącą wynik prac B+R”
The project is realized within Operational Programme Innovative Development. Action 1.2. "Sector R&D programmes"
Preparation of a new model of electric passenger car based on innovative hybrid superstructure being the result of research and development Works.

Kutno, 21 marzec 2018 roku

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

W postępowaniu prowadzonym zgodnie z zasadą konkurencyjności do projektu pod nazwą „Opracowanie nowego modelu samochodu osobowego w wersji elektrycznej w oparciu o nowatorską hybrydową konstrukcję nośną stanowiącą wynik prac B+R”, Nr projektu: **POIR.01.02.00-00-0257/16**, polegającego na zakupie urządzeń spawalniczych z wyposażeniem (Ogłoszenie o zamówieniu nr 2/2018):

Przedmiotem zamówienia jest zakup urządzeń spawalniczych z wyposażeniem:

1. Urządzenie do spawania metodą MIG/MAG o parametrach:

- Prąd spawania min. 400A
- Prąd pulsacyjny
- Tolerancja spawania max.15%
- Możliwość spawania sekwencyjnego sterowane z uchwytu
- Funkcja luto-spawania
- Możliwość blokady parametrów spawania
- Prowadzenie drutu 4-rolkowe
- Chłodzenie cieczą
- Funkcja szczepienia dla bezpiecznego mocowania przedmiotu spawanego w trakcie procesu spawania
- Napięcie sieciowe 3 x 400V
- Kabel masowy 5m/70mm²
- Kabel elektrodowy 5m/70mm²
- Uchwyt spawalniczy

2. Urządzenie do spawania metodą TIG o parametrach:

- Prąd spawania min. 160A
- Prąd DC
- Napięcie jałowe 75W
- Inwentorowa
- Zajarzenie HIF/LIFTTIG
- Z funkcją pulsu
- Palnik z wężem 4m
- Kabel masowy 4m

3. Przyłbica spawalnicza o parametrach:

- Filtr samo ściemniający w zakresie DIN 5 - 13
- Filtr optyczny ADF
- Klasa optyczna 1/1/1/1
- Zgodność z normą EN175-B
- Zastosowanie w spawaniu metodami: MMA, MIG/MAG, TIG, Spawanie plazmowe, cięcie plazmowe i gazowe.





Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjny Rozwój Działanie 1.2 „Sektorowe Programy B+R” pn.
"Opracowanie nowego modelu samochodu osobowego w wersji elektrycznej w oparciu o nowatorską hybrydową konstrukcję nośną stanowiącą wynik prac B+R"
The project is realized within Operational Programme Innovative Development. Action 1.2. "Sector R&D programmes"
Preparation of a new model of electric passenger car based on innovative hybrid superstructure being the result of research and development Works.

- Tryb szlifowania
- Pole widzenia min. 100x60mm
- Zasilanie: ogniwa słoneczne z utrzymaniem akumulatorowym

Zamawiający – FABRYKA SAMOCHODÓW OSOBOWYCH SYRENA W KUTNIE S.A., ul. Józefów 9, 99-300 Kutno; NIP: 7752646501, REGON: 101827684, KRS: 0000520271 zawiadamia, że w wyniku przeprowadzonego postępowania została wybrana oferta złożona przez:

WELDING PARTNER S. C.
UL. PRZEMYSŁOWA 20
09-400 PŁOCK
NIP: 7743138082

Uzasadnienie wyboru:

W postępowaniu złożono cztery oferty, z których trzy podlegają odrzuceniu, gdyż nie są zgodne z treścią ogłoszenia i spełniają wymagania w nim zawarte.

L.p.	Nazwa oferenta	Adres	Ocena punktowa
1	WELDING PARTNER S. C.	ul. Przemysłowa 20 09-400 Płock	100,00

Oferta firmy WELDING PARTNER S. C. jest zgodna z treścią Ogłoszenia o zamówieniu i spełnia wymagania w nim zawarte. WELDING PARTNER S. C. spełnia warunki udziału w postępowaniu, a oferta nie podlega odrzuceniu, jest zgodna z treścią zapytania ofertowego, spełnia wymagania zawarte w zapytaniu ofertowym i w oparciu o przyjęte kryterium oceny ofert oraz uzyskała łączną liczbę punktów 100,00 podczas dokonanej oceny. Z tych względów oferta tej firmy jako najkorzystniejsza została wybrana do realizacji zamówienia.

Kutno, dnia 21.03.2018 r.

PREZES ZARZĄDU
Maciej Pawlak

Fabryka Samochodów Osobowych
Syrena
w Kutnie S.A.

.....
Podpis osoby upoważnionej

